VacuAide QSU 7314

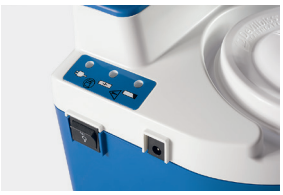
Die VacuAide QSU besticht durch ihr modernes, ergonomisches Design und setzt die Tradition in den Bereichen Wirtschaftlichkeit, Langlebigkeit und Saugleistung fort.

Geringe Geräuschentwicklung und hohe Saugleistung
Die VacuAide QSU überzeugt vor allem durch eine geräuschoptimierte Bauweise. Sie zählt deshalb in ihrem Segment zu einer der leisesten Absaugpumpen am Markt. Trotz der geringen Betriebsgeräusche ist die VacuAide QSU robust und leistungsstark.

Mit einem Absaugbereich von 50 bis 550 mmHg bei 27 l/min Flussrate kann sie für die meisten Anwendungen eingesetzt werden und erfüllt die hohen Anforderungen der ISO 10079-1.

Ein übersichtliches LED Display liefert alle notwendigen Informationen zum Status der VacuAide QSU. Die weltweit einzigartige patentierte Vakuumregulierung ist direkt in den Manometer integriert. Mit ihr lässt sich die Saugleistung der VacuAide QSU einfach und stufenlos bis zur maximalen Saugleistung einstellen.

Vorteile
- Hohe Zuverlässigkeit
- Maximale Sicherheit durch doppelten Übersaugschutz
- Optimiertes Filtersystem
- Intuitive Bedienung
- Stufenlose Vakuumregulierung von 50 bis 550 mmHg



Transport der VacuAide
Neben der Funktionstasche gehören ein 110-240 V Multivolt-Netzteil sowie ein 12-Volt Fahrzeugadapter zum Lieferumfang der VacuAide QSU. Der integrierte Akku sichert eine Laufzeit von bis zu 60 Minuten im mobilen Einsatz. Mit dieser Konfiguration kann die Absaugpumpe sofort eingesetzt und jederzeit aufgeladen werden. Alle Teile können bequem in der praktischen Funktionstasche untergebracht werden.

TECHNISCHE DATEN

Abmessungen (H x B x T)	21,1 x 20,3 x 21,6 cm
7314P	mit Akkubetrieb
7314D*	nur Netzbetrieb
Gewicht	
Modell 7314P	3 kg
Modell 7314 D	2 kg
Vakuumbereich	50 to 550 mmhg
Saugleistung (freier Flow)	27 l/min
Betriebsbereich Temperatur	0° C - 40° C
Betriebsspannung	100 - 240 V AC, 50 / 60 Hz; 12 V DC
*Das 7314D-Modell wird ohne Tasche und ohne 12 V Auto-Adapter ausgeliefert	

800 ml Sekretbehälter
Nicht nur der neu entwickelte hydrophobe, selbstschließende Bakterienfilter, sondern auch ein zusätzlicher mechanischer Übersaugschutz verhindern zuverlässig das Eindringen von Flüssigkeiten in die VacuAide QSU. Der Bakterienfilter ist im Deckel des Behälters integriert und lässt sich sehr einfach wechseln. Der Behälterdeckel ist aus weichem Kunststoff gefertigt und kann daher problemlos abgenommen und wieder aufgesetzt werden.

1200 ml Sekretbehälter
Optional ist für die VacuAide QSU auch ein 1200 ml autoklavierbarer Sekretbehälter erhältlich, welcher aufbereitet und für mehrere Patienten benutzt werden kann. Die VacuAide QSU ist leise im Betrieb und einfach zu bedienen.

Produktmerkmale
- Hohe Saugleistung - bis zu 27 l/min (freier Flow)
- Betrieb des Geräts in der Transporttasche möglich
- ISO 10079-1 konform
- Klasse II Multivolt Netzteil (100-240V, 50-60 Hz), 12 V Fahrzeug-Adapter
- Lange Akkulaufzeit

Mit der Tragetasche unterwegs
Die VacuAide QSU ist so konzipiert, dass sie problemlos in der mitgelieferten Transporttasche betrieben werden kann, was zu einer nochmaligen Senkung des Betriebsgeräusches führt. Durch verschließbare Öffnungen in der Tasche bleibt die leichte Bedienbarkeit und Funktionalität der VacuAide voll erhalten. Durch das leicht zugängliche Sichtfenster kann der Inhalt der Flasche jederzeit kontrolliert werden. Die wattierte Transporttasche der VacuAide QSU ist als Schultertasche konzipiert und schützt das Gerät vor äußeren Einflüssen. Durch ihr unauffälliges Erscheinungsbild ist sie der diskrete Begleiter in allen Situationen.

Drive DeVilbiss International

DeVilbiss Healthcare GmbH
Kamenzer Straße 3
68309 Mannheim, Germany

UK +44 (0) 121 / 521 31 40
DE +49 (0) 621 / 178 98 0
kontakt@devilbisshc.com

CE 0044
www.drivedevilbiss-int.com

VacuAide QSU 7314

The VacuAide QSU (Quiet Suction Unit) is designed to perform effective airways suctioning in a comfortable, safe and hygienic way.

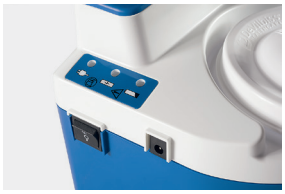
Low noise, exceptional performance
The first thing you notice about the QSU is how quiet it is especially when compared to many other competitive devices. We think its one of the quietest available for its type. Yet the exceptional low noise does not mean that the performance has been compromised. With a suctioning pressure range from 50 - 550 mmHg delivered at 27 l/min flow rate, it is designed to most applications and meets the stringent ISO standards for field and transport use.

The VacuAide QSU is available in two models:
-The 7314P portable suction unit with internal rechargeable battery
-The 7314D mains only powered suction unit

Features
- Low noise
- Easy to operate
- Easy to clean
- Personal carry bag (only with 7314P model)

Simple to operate
Operating the VacuAide QSU is simplicity itself. The „one button“ operation begins the suctioning and the display clearly indicates battery (7314P) and power status.

The required pressure can be adjusted with the pressure gauge. The large easy grip adjustment gauge rotates making it easy to view and check that the pressure is set correctly.



Travelling with the VacuAide QSU
The package comes complete with a multi-voltage switch mode power supply and 12 V DC car adaptor (7314P model only) meaning you will be ready for use straight away. Extra canisters and filters are available from your local supplier.

TECHNICAL SPECIFICATIONS

Dimensions (H x W x D)	21.1 x 20.3 x 21.6 cm
7314P	with internal rechargeable battery
7314D*	mains only operated without internal battery
Weight	
7314P model	3 kg
7314 D model	2 kg
Vacuum Range	50 to 550 mmhg
Air flow	27 l/min
Operating Temperature Range 0° C - 40° C	
Electrical Requirements 100 - 240 V AC, 50 / 60 Hz	

*Please note that the 7314D model is supplied without travel bag and 12 V power adapter

800 ml Canister
The 800 ml disposable canister has been designed primarily with hygiene and safety in mind. The anti-spill feature retains the contents in the bottle should it be tilted. There is also an integrated automatic float shut off system which prevents overflow of liquid and damage to the unit. The canister lid is made from a flexible material making it easier to remove when necessary. The new bacterial filter design is integrated into the canister lid making it extremely simple to exchange.

1200 ml Canister
The VacuAide QSU 7314 is also available with an optional 1200 ml canister that can be autoclaved for multi patient use.

The VacuAide QSU is quiet, easy to use and incorporates the following features and benefits:
- 50 - 550 mmHg pressure range
- 27 l/min air flow
- Built to ISO 10079-1
- Class II multi-voltage power supply

Additional features for the portable 7314P model:
- Complete with 100 - 240 V power supply and 12 V DC car adaptor
- Can be operated discreetly inside the carry case
- Up to 60 minutes internal battery runtime

Go anywhere with the new personal carry bag (available with 7314P model)
The QSU and its accessories sit neatly in the personal carry bag allowing you to take and use the unit at all times. There are convenient pockets to store the power supply and accessories. The case has been designed so the QSU does not have to be removed from the bag to operate it. A pull down flap allows the care giver to easily view any contents in the canister. There are also openings for attaching the power supply and a transparent window to view the pressure set.

Areas of Application
- Bronchial / Oral Hygiene
- Provides effective airways clearance
- Helps to control infection

Drive DeVilbiss International

DeVilbiss Healthcare GmbH
Kamenzer Straße 3
68309 Mannheim, Germany

UK +44 (0) 121 / 521 31 40
DE +49 (0) 621 / 1 78 98 0
kontakt@devilbisshc.com

CE 0044
www.drivedevilbiss-int.com